

MOL Sulphogrease 2GT HDX

kalcium-szulfonát kenőzsír



A MOL Sulphogrease 2GT HDX nagy finomítási fokú, magas hőmérsékleten is kedvező párolgási és oxidációs tulajdonsággal rendelkező, magas viszkozitású alapolaj komponensekből és kalcium-szulfonát sűrítőből készülő nagyteljesítményű kenőzsír.

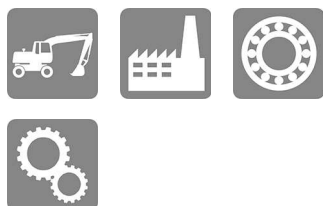
Természetes kopáscsökkentő hatása és EP tulajdonsága, valamint vízállósága és korróziógátló teljesítménye kivételes. Speciális grafittal készül. Növelt adhéziós tulajdonságának köszönhetően megfelelő védelmet és kenést biztosít nagy centrifugális erők esetén is.

Magas üzemi hőmérsékletek esetén speciális védőréteget képez a felületen, ezáltal rövid ideig tartó csúshőmérsékletek (260 °C) esetén is megfelelő védelmet biztosít.

Mérsékeltén lágy, fekete színű kenőzsír.

Alkalmazási hőmérséklet: -25°C és +180°C között (rövid ideig: 260 °C).

Alkalmazási terület



Dinamikus vízterhelésnek kitett berendezések

Magas hőmérsékletű alkalmazások

Nagyterhelésű, magas hőmérsékleten üzemelő nyitott és zárt hajtóművek

Nagyterhelésű gördülőcsapágyak

Egyedi kenési rendszerek

Tulajdonságok és előnyök

Nagy teljesítményű szilárd adaléktartalom

Szilárd adaléktartalma megnöveli a kenési helyek terhelhetőségét, csökken a berágódás veszélye
Vegyes kenés állapotban is mérsékli a súrlódásból származó hő képződését, növekszik a kenőzsír élettartama

Növelt tapadóképesség

Szilárd és egyenletes kenőfilmet képez, nagy terhelések esetén sem préselődik ki a felületek közül
Kis sebességeknél elkerülhető a fémes érintkezés

Kiemelkedő dinamikus vízállóság

Nagy mennyiségű víz hatására sem változik jelentősen konzisztenciája és terhelésállósága

Kiváló kopásvédelem

Változó üzemi körülmények esetén is csökken az érintkező felületek kopása
Hozzájárul a berendezés élettartamának növeléséhez

Extrém korrózióvédő hatás

Dinamikus vízterhelés esetén is óvja a berendezést a rozsdásodástól
Acél és színesfém alkatrészek kiemelkedően hosszú távú védelme

Kimagasló oxidációs stabilitás

Magas hőmérsékleten is stabil szerkezet, a kenőzsír nem keményedik meg, az olajkiválás minimális
Az utánkenés ciklusideje jelentősen növelhető

Ellenáll vibrációnak

A kenőzsír szerkezete stabil marad, nem lágyul le, nem folyik ki a kenési helyről

Kiváló hidegfolyási tulajdonságok

Alacsony hőmérsékleten is megbízható működés

MOL Sulphogrease 2GT HDX

kalcium-szulfonát kenőzsír



Specifikációk és jóváhagyások

NLGI fokozat: NLGI 2
DIN 51502: KPF2P-25
ISO 6743-9: L-XBEHB 2

Minőségi jellemzők

Minőségi jellemzők	Tipikus értékek
Külső	fekete, homogén, szálhúzó
Alapolajkeverék kinematikai viszkozitása 40 °C-on [mm ² /s]	430
Cseppenéspont [°C]	300 felett
Penetráció 25 °C-on, 60 törés után [0,1 mm]	280
Penetráció változás 25 °C-on, 100 000 törés után [0,1 mm]	15
Hengerlési stabilitás, penetráció vált. 100 °C /24 h [0,1 mm]	2
Négygolyós vizsgálat, összehegedési terhelés [N]	6400
Négygolyós vizsgálat 60 sec/1000 N, kopási átmérő [mm]	0,35
Timken vizsgálat, OK terhelés [Lb]	50
Dinamikus vízállóság 79°C-on [% (m/m)]	0,5
Folyási nyomás -20°C-on [mbar]	1043
Röpállóság [% (m/m)]	0,5
Vízpermet [% (m/m)]	10
Grafittartalom [% (m/m)]	5

A táblázatban szereplő adatok a termékre jellemző tipikus értékek, nem helyettesítik a termék specifikációt.

Tárolási és kezelési előírások

A termék mérgező anyagot nem tartalmaz. Felhasználása során az ásványolajtermékekre vonatkozó munkavédelmi utasításokat kell betartani.

A termék fedett helyen, tűző naptól, beázástól védve tárolható.

Az ajánlott tárolási körülmények betartása mellett, bontatlan göngyölegben a szavatossági idő: 36 hónap

Ajánlott tárolási hőmérséklet: -5°C - +45°C

Rendelési információk

Vámtarifaszám 27101999

Cikkszámok és kiszerelési formák:

13301989	MOL Sulphogrease 2GT HDX 8KG	8KG fém vödör (csak rendelésre)
13301412	MOL Sulphogrease 2GT HDX 50KG	60L fém hordó (csak rendelésre)
13301411	MOL Sulphogrease 2GT HDX 180KG	213L fém hordó (csak rendelésre)

Rendelésfelvétel:

Telefon: 06 (80) 201-296 (ingyenesen hívható, munkanapokon 07-16 óra között)
Fax: 06 (34) 380-010
E-mail: kenoanyag@mol.hu

Gyártó és forgalmazó: MOL-LUB Kft., 2931 Almásfüzitő, Fő út 21.

Tel.: +36 (80) 201-296 E-mail: kenoanyag@mol.hu Web: www.mol.hu

Kenéstechnikai szaktanácsadás: 1117 Budapest, Neumann János u. 1/E. Tel.: +36 (1) 464-02-36 E-mail: lubtechdesk@mol.hu

Fáradt olaj és veszélyes hulladék elszállítás: Tel.: +36 (80) 200-591 Fax: +36 (80) 200-592 E-mail: faradtolaj@mol.hu

Utolsó módosítás: 2019.05.09 10:11

2 / 2 oldal.

Verzió: 022.008.000