

EVOX Extra concentrate

fagyálló hűtőfolyadék koncentrátum



Az EVOX Extra concentrate belsőégésű motorok hűtőrendszerének feltöltésére alkalmas, monoetilénlikol bázisú, OAT-szilikát hibrid adalékrendszert tartalmazó nitrít-, amin-, foszfátmentes hűtőfolyadék koncentrátum.

Az EVOX Extra fagyálló hűtőfolyadék koncentrátum felhasználás előtt vízzel hígítandó! Keményvízálló és a hűtőrendszerbe töltést megelőzően csapvízzel* is keverhető olyan arányban, hogy 33-55 tf. %-os töménységű oldatát kapjuk. Hígítás nélkül nem használható!

*A hűtőfolyadék készítéséhez tiszta, nem túl kemény vizet kell használni. Bányavíz, tengervíz, sós vagy félsós víz, továbbá ipari hulladékvíz nem alkalmazható.

A víz elemzési adatok nem léphetik túl a következő határértékeket:

Vízkeménység 0- 20°nK (0 - 3,6 mmol/l)

Kloridtartalom max. 100 ppm

Szulfáttartalom max. 100 ppm

Ha a vízvizsgálási adatok túllépik a megengedett értékeket, akkor a vízminőséget alkalmas módon, pl. tiszta desztillált víz vagy ionmentes víz hozzákeverésével javítani kell. A túl magas klorid vagy szulfát szint ezen a módon csökkenthető.

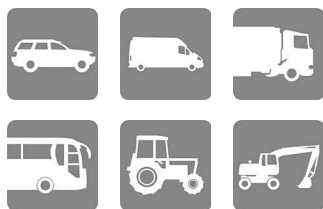
Az EVOX Extra concentrate a legtöbb fagyálló hűtőfolyadékkal keverhető, ám a maximális korrózióvédelem elérése érdekében kizárólagos használata javasolt. A legtöbb hűtőfolyadék különböző korróziós inhibitorok gondosan kiegyensúlyozott keveréke. A különböző inhibitorokat tartalmazó hűtőfolyadékok elegyítése a korrózióvédő hatás romlásához vezethet.

Üzemi vizsgálataink alapján az EVOX Extra concentrate, nagy teljesítményű Caterpillar dízelmotorok hűtőrendszereihez probléma nélkül használható.

Hígítási adatok:

Konc.(%)	Víz(%)	Fagyvédelem	Viszkozitás 0 °C-on	Viszkozitás 80 °C-on
12	88	-5		
25	75	-12		
33	67	-18	3,0-5,0	0,5-0,8
50	50	-38	7,0-10,0	0,9-1,1

Alkalmazási terület



Személy- és tehergépjárművek, mezőgazdasági, építőipari gépek és stabil gázmotorok hűtőrendszerei

Öntöttvas, alumínium és réz alkatrészeket tartalmazó hűtőrendszerek

EVOX Extra concentrate

fagyálló hűtőfolyadék koncentrátum



Tulajdonságok és előnyök

Jó korrózióvédő hatás	Stabil védőréteget képez a hűtőrendszer belső falán, biztosítva annak hosszú élettartamát
Alkalmazás-specifikus összetétel	Védelem a kavitáció kialakulása és üledékkicsapódás ellen
Összeférhetőség a szerkezeti anyagokkal	A hűtőrendszerben lévő műanyag és gumi alkatrészeket nem károsítja

Specifikációk és jóváhagyások

BS 6580:2010
ASTM D 3306
ASTM D 4985
AFNOR R-15-601
VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-C (VW code G11)
Ford ESD-M97B49-A
MAN 324 Typ NF
MTU MTL 5048
Caterpillar / Perkins
Chrysler MS-7170
Fiat 9.55523
IVECO 18-1830
Case JIC-501
Deutz DQC CA-14
BMW GS 94000
Cummins 85T8-2
Opel-GM GME L1301
Volvo Construction 128 6083/002
Volvo Trucks 128 6083/002

Minőségi jellemzők

Minőségi jellemzők	Tipikus értékek
Külső	kék
Sűrűség 15°C-on [g/cm ³]	1,130
Lobbanáspont (Cleveland) [°C]	128
pH	7,2
Törésmutató 20°C-on	1,4338
Kristályosodási hőmérséklet (1:2 deszt. vizes oldat) [°C]	-19
Forráspont [°C]	174
Víztartalom (KF) [% (m/m)]	3,0
Lúgosság [ml 0,1M HCl/10 ml]	17,5

A táblázatban szereplő adatok a termékre jellemző tipikus értékek, nem helyettesítik a termék specifikációt.

EVOX Extra concentrate

fagyálló hűtőfolyadék koncentrátum



Tárolási és kezelési előírások

Víztől és tűző naptól védett helyen, az eredeti kiszerezésben, légmentesen lezárva, élelmiszerektől elkülönítve, gyermekektől elzárt helyen tárolandó.

Az ajánlott tárolási körülmények betartása mellett, bontatlan göngyölegben a szavatossági idő: 48 hónap

Ajánlott tárolási hőmérséklet: -13°C - +35°C

Rendelési információk

Vámtarifaszám 38200000

Cikkszámok és kiszerezési formák:

19010412	EVOX Extra concentrate 1L	1L műanyag flakon
19010374	EVOX Extra concentrate 10L	10L műanyag kanna
19010041	EVOX Extra concentrate 65KG	60L fém hordó (csak rendelésre)
19010040	EVOX Extra concentrate 220KG	216,5L fém hordó

Rendelésfelvétel:

Telefon: 06 (80) 201-296 (ingyenesen hívható, munkanapokon 07-16 óra között)

Fax: 06 (34) 380-010

E-mail: kenoanyag@mol.hu